



技术要求

1. 去除毛刺飞边，焊瘤。
2. 焊接牢固，无虚焊。

借(通)用件登记
描 图

描 校

旧底图总号

底图总号

签 字

日 期

工 艺

室内周转车								
标记	处数	更改文件号	签 字	日 期	产品零件名称	数 量	重 量	比 例
设计			标准		产品零件图号			
制图	龚顺鹤		批准		材 料 201	共 张	第 张	
审核					车 间 装配车间	黄石东贝电器股份有限公司		
工艺			日期	2019.5	工序号			
					设备 线体			
					工位号			